

# インストロメントローテータの進捗状況

ローテータチーム

2020年7月11日  
第52回望遠鏡および観測装置会議

# 前回での報告までのローテータの状態



ローテータ本体の設置が完了。

ケーブルベア保持部まわりの部品で加工間違いがあり、取り付けることができなかった。  
一旦持ち帰り、再加工中。

# ケーブルベア取り付け、小型装置フランジ用治具

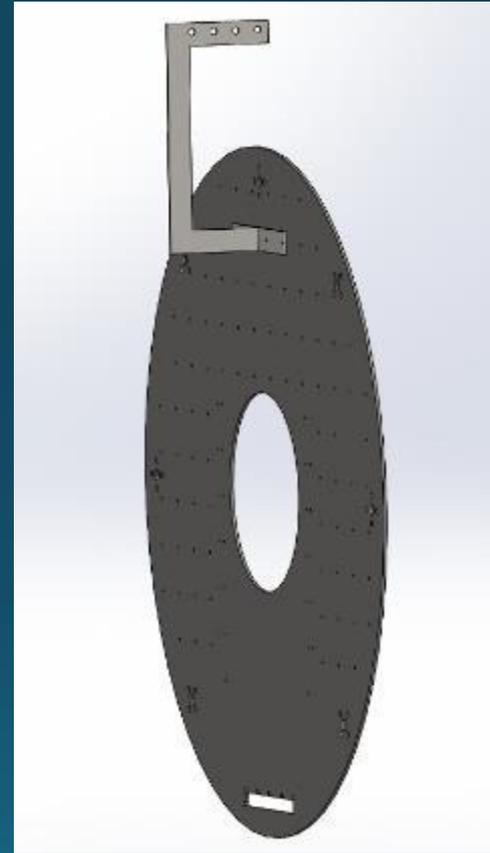
ケーブルベアポスト  
取り付け



ケーブルベア  
取り付け

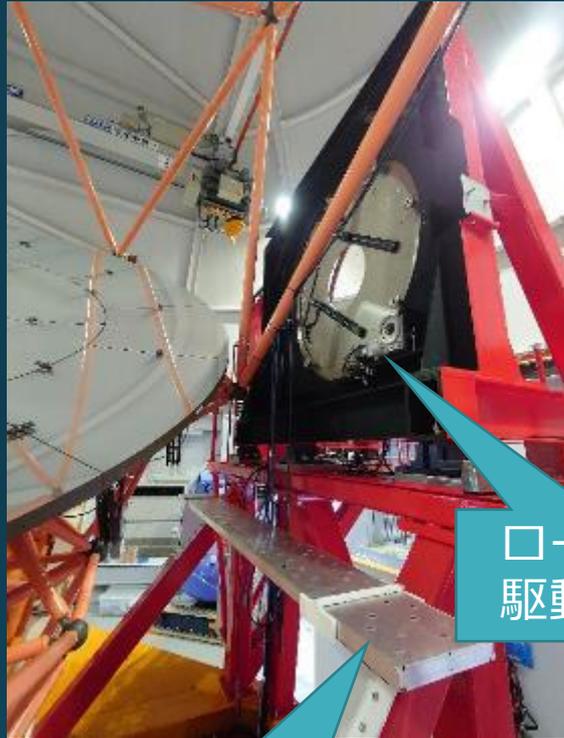
ケーブルベアポスト  
のためのナスミス台  
補強

小型装置フランジ着脱用吊治具作成



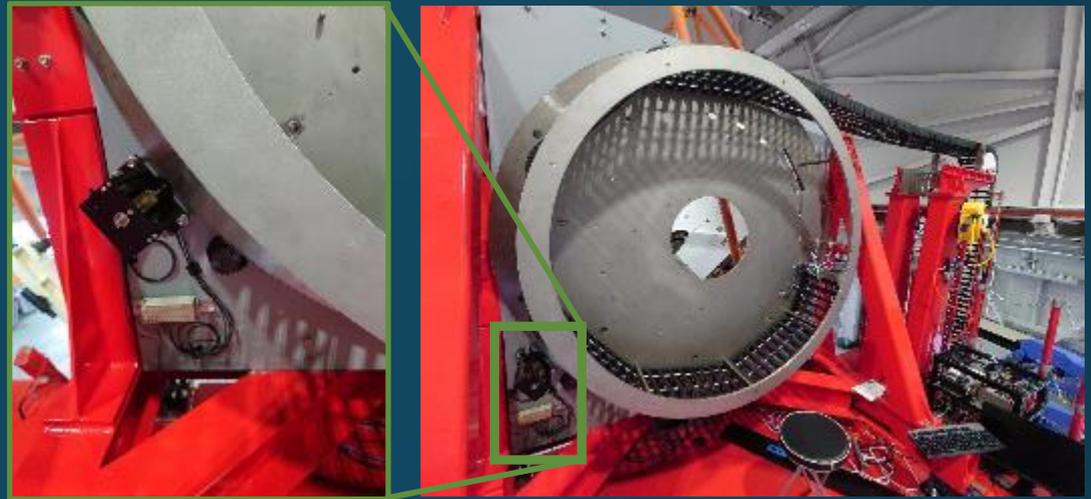
小型装置フランジをホイストで吊る際、ローテータ固定部をかわして、小型装置フランジの重心が吊位置の真下になるよう設計・製作。

# ローテータ駆動機構



ローテータ  
駆動モータ

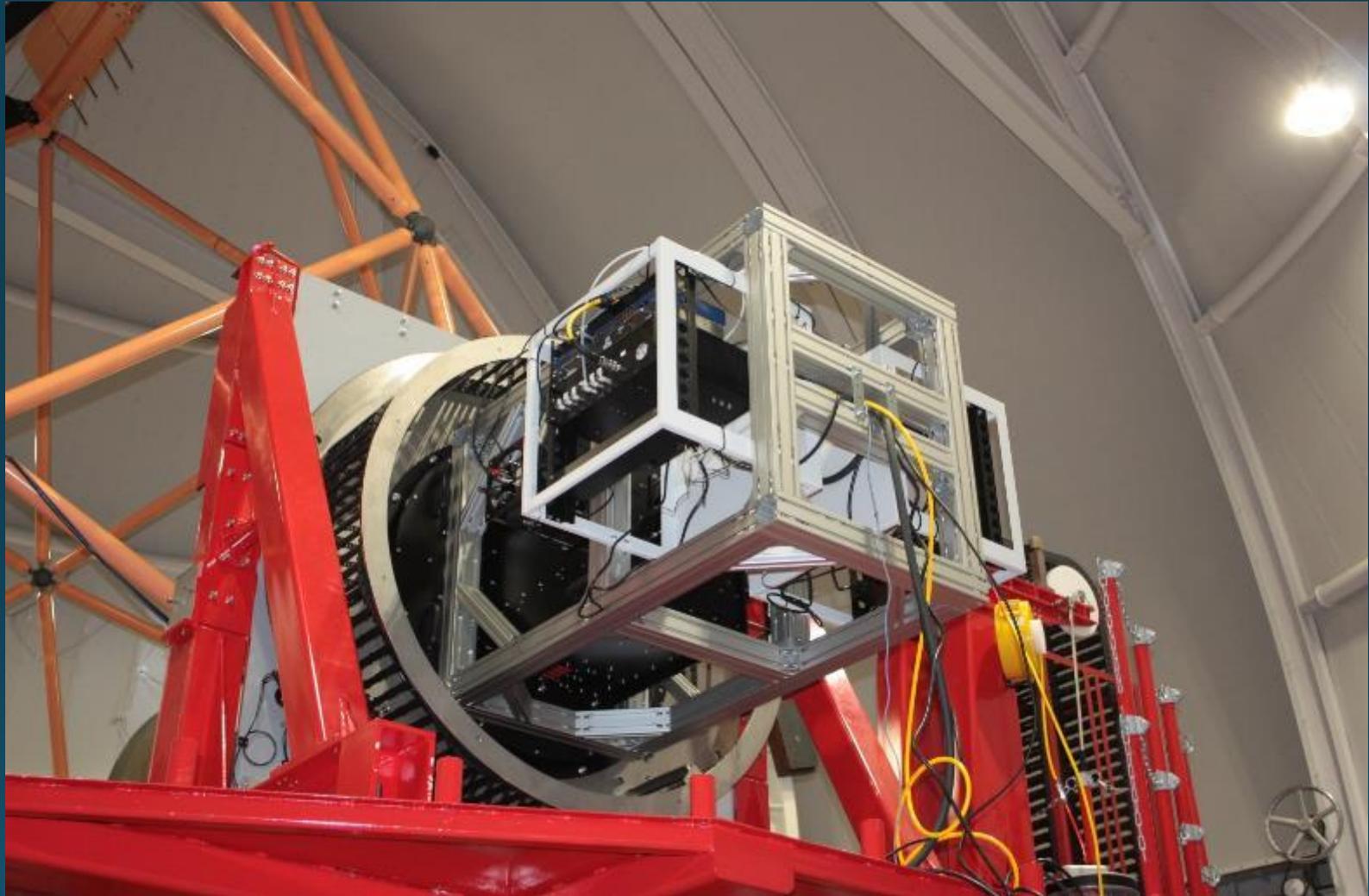
小型装置フランジ  
アクセス用足場



電気リミット、原点サーチユニット



# 大型装置取り付け

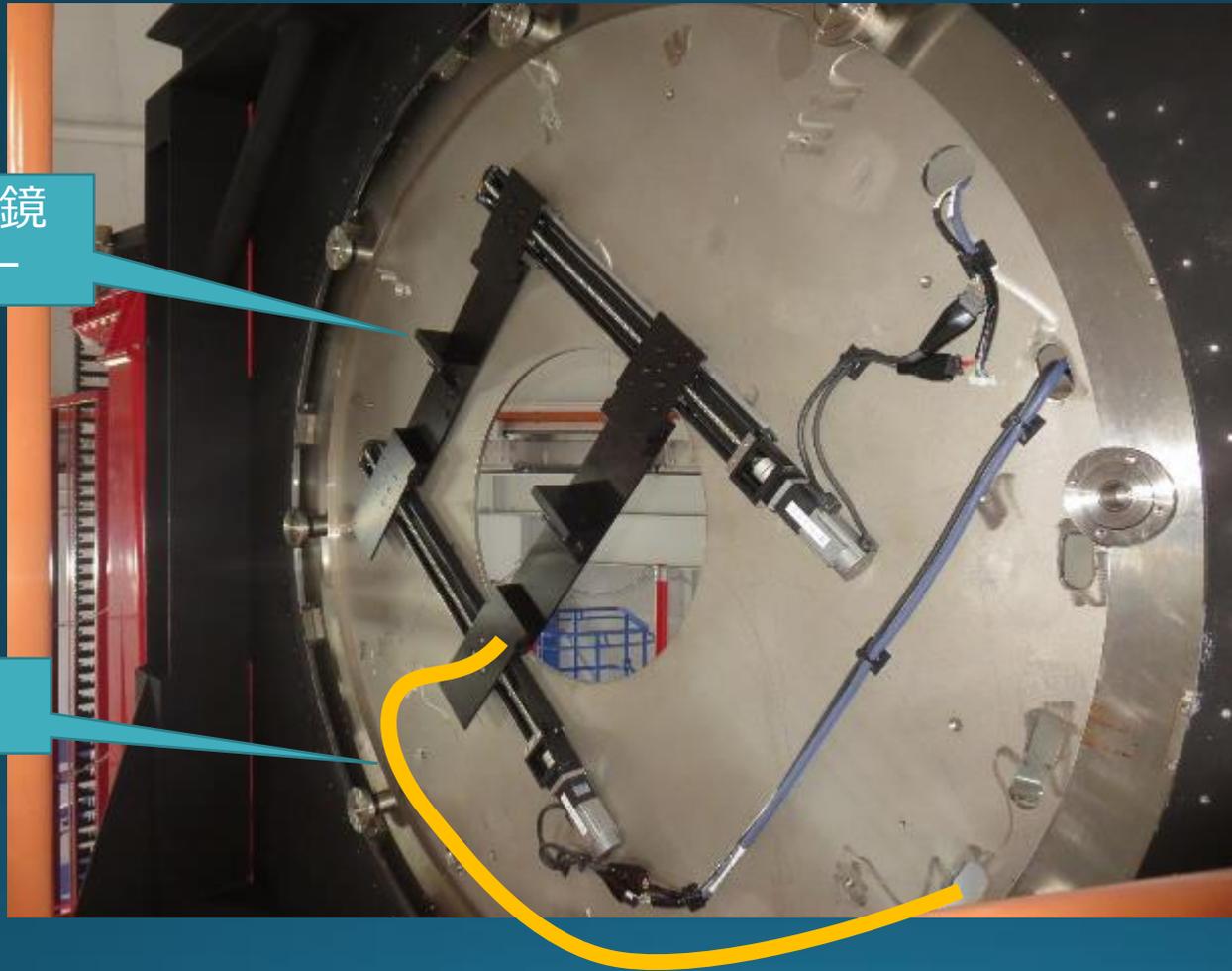


大型装置フランジに多色カメラ (重量 ~250 kg) を  
接続して、回転できることを確認

# ファイバーステージ取り付け、動作試験

折り曲げ鏡  
ホルダー

ファイバー



ステージの光学的安定性とモーター制御の試験中

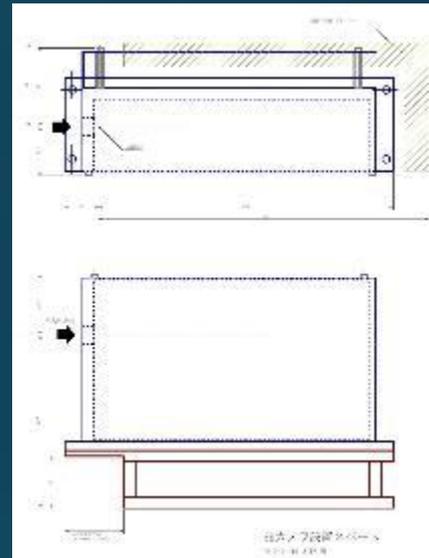
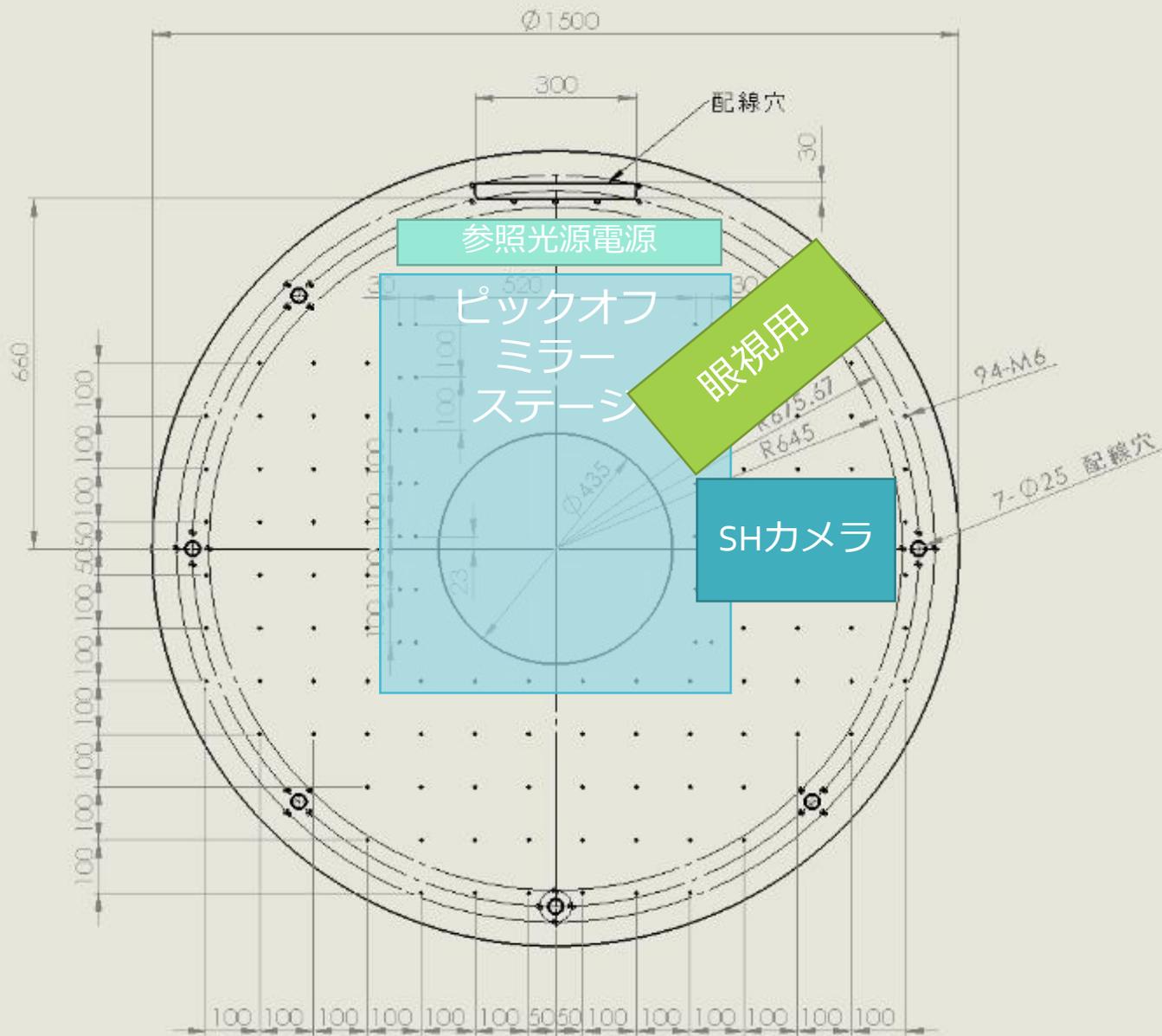
# 現在分かっている問題点

- 電気リミットユニットの動作範囲が小さく、ローテータが400度程度しか回転できない  
→加工間違いがあったため、現在再加工中。  
完了次第取替え。
- ファイバーステージおよびピックアップミラーステージの熱膨張問題  
→材質変更で対応。（ALからSUSへ）  
そのために再加工が必要。（数週間から1ヶ月）

# 今後の作業

- ・ 電気リミット関係部品の再加工が完了次第取替え
- ・ 小型装置フランジを取り外し、ファイバーステージの設置および調整
- ・ 小型装置ピックアップミラーステージの設置および調整
- ・ オートガイダーステージの設置および調整

# 小型装置フレンジ



# 大型装置フランジ

